



# Merkblatt

## Englischer Formularsatz zu APQP, FMEA, MSA, PPAP und SPC – Supplier Forms Disk / ISO TS 16949

Um den Organisationen die Nutzung der in den AIAG Referenzhandbüchern beschriebenen Formulare zu erleichtern und die Kommunikation mit den Kunden zu verbessern, wurde ein auf Microsoft-Excel™ basierender Formularsatz erstellt. Dieser Formularsatz ist in sehr einfacher Form nutzbar. Über das Register INTRO wird das Projekt definiert und einführende Daten werden in die anderen Formulare übertragen. Typischerweise wird pro Projekt/teil eine separate Datei bearbeitet und gesondert gespeichert. Für die Nutzung bestimmter Formulare z.B. MSA sind die betreffenden Abschnitte in den aktuellen AIAG-Referenzhandbüchern hinzuzuziehen (z.B. MSA).

Die Excel Formulare sind sehr einfach editierbar. Auf der beiliegenden CD-ROM befinden sich folgende Formulare in der Datei Core Tools Forms V5a4.xls:

Registername	Deutsche Beschreibung	Referenzhandbuch	Stand
INTRO	Definition des Projektes: Die Daten werden in andere Formulare übertragen.	Allgemein	Juli 2008
REV	Revisionsverwaltung Beschreibung der aktuellen Formulare	Allgemein	Juli 2008
DFMEACHECK	Design-FMEA Checkliste	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
DESIGNCHECK	Checkliste für Designinformationen	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
TOOLCHECK	Checkliste für neue Werkzeuge und Ausrüstungen	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
QUALCHECK	Checkliste zur Sicherstellung der Produkt-/Prozessqualität	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
FLOORCHECK	Checkliste Werkstrukturplan	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
FLOWCHECK	Checkliste zum Prozessablaufplan	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
PFMEACHECK	Prozess-FMEA Checkliste	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
CONTROLCHECK	Checkliste für Control Plan (Prüfplan)	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
TEAMFC	Übereinstimmungserklärung zur Herstellbarkeit	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
SIGN-OFF	Produktqualitätsplanung und Projektabschluss	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
HISTORY	Teillebenslauf	Kundenspezifisch	März 2006
FLOW1	Prozess-/Prüfablaufplan	Kundenspezifisch	März 2006
FLOW2	Prozessablaufdiagramm	Kundenspezifisch	März 2006
FLOW3	Prozessablauf (Darstellen der Ursachen für Streuungen)	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
CHARMATRIX	Zuordnungstabelle für Merkmale	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
DESIGNMATRIX	Designmatrix (PPAP – Abschnitt Verfahrenstechnische Produkte)	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
DFMEA- Form A	Design-FMEA (klassisch-Grundform) – getrennte Betrachtung von Vorbeugung und Entdeckung.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
DFMEA- Form B	Design-FMEA – Ergänzende Darstellung der Funktion und Anforderungen getrennt. Unterstützt bei der Bewertung von Fehlermechanismen.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
DFMEA- Form C	Design-FMEA – Formular A Vorbeugende Maßnahmen werden links neben der Bewertung der Auftretenswahrscheinlichkeit dargestellt. Um die Beziehung zwischen vorbeugenden Maßnahmen und der Bewertung der Auftretenswahrscheinlichkeit besser darzustellen.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
DFMEA- Form D	Design-FMEA – Kombination aus Formular B und C.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
DFMEA- Form E	Design-FMEA – Formular D mit getrennten Spalten für die Darstellung der derzeitigen Lenkungsmaßnahmen im Design (für Ursache und Fehlermechanismen). Um die Berücksichtigung von Ursachenbezogenen Lenkungsmaßnahmen hervorzuheben.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
DFMEA- Form F	Design-FMEA – Formular B mit getrennten Spalten für Verantwortlichkeit und Zieldatum für den Abschluß und durchgeführte Maßnahmen und Abschlußdatum. Damit eine Sortierung nach Terminen möglich ist.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-A	Prozess-FMEA – (klassisch-Grundform mit minimaler Information) – getrennte Betrachtung von Vorbeugung und Entdeckung	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-B	Prozess-FMEA – Formular A mit Prozessschritt/Funktion und Anforderungen als getrennte Spalten. Unterstützt bei der Bewertung von Fehlermechanismen.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-C	Prozess-FMEA – Form A Vorbeugende Maßnahmen werden links neben der Bewertung der Auftretenswahrscheinlichkeit dargestellt. Um die Beziehung zwischen vorbeugenden Maßnahmen und der Bewertung der Auftretenswahrscheinlichkeit besser darzustellen.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008



## Merkblatt

# Englischer Formularsatz zu APQP, FMEA, MSA, PPAP und SPC – Supplier Forms Disk / ISO TS 16949

Registername	Deutsche Beschreibung	Referenzhandbuch	Stand
PFMEA-D	Prozess-FMEA – Kombination aus Formular B und C.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-E	Prozess-FMEA – Formular D mit getrennten Spalten für die Darstellung der derzeitigen Entdeckungsmaßnahmen im Prozess (für Ursache und Fehlermechanismen). Um die Berücksichtigung von Ursachenbezogenen Lenkungsmaßnahmen hervorzuheben	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-F	Prozess-FMEA – Formular B mit getrennten Spalten für Verantwortlichkeit und Zieldatum für den Abschluss und durchgeführte Maßnahmen und Abschlussdatum. Damit eine Sortierung nach Terminen möglich ist.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-G	Prozess-FMEA – Formular B mit separater Darstellung der Anforderungen nach Nummer, Produkt und Prozess. Damit kann die Konsistenz zwischen Prozessflussdiagramm, Prozess-FMEA und Control Plan aufgezeigt werden.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-H	Prozess-FMEA – Kombination aus Formular D und G	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
MFMEA-A	Maschinen-FMEA – getrennte Betrachtung von Vorbeugung und Entdeckung	Machinery FMEA (gesonderte Broschüre)	Nov. 2001
MFMEA-B	Maschinen- FMEA – gemeinsame Betrachtung von Vorbeugung und Entdeckung	Machinery FMEA (gesonderte Broschüre)	Nov. 2001
CPLAN	Control Plan (Prüfplan)	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
CPLANSPEC	Control Plan - Besondere Merkmale	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
CPLANDATA	Formblatt Messpunktkoordinaten	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
DIMENSIONAL	Messbericht	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
MATERIAL	Ergebnisse von Materialprüfungen	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
PERFORMANCE	Leistungstestbericht	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
APPEARANCE	Bericht zur Freigabe des Aussehens (Ford,GM)	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
GR&R ATT (Analytic)	Untersuchung von attributiven Messmitteln – Analytische Methode	MSA 2. Ausgabe	März 2002
GRAPH	Grafische Darstellung – Analytische Methode	MSA 2. Ausgabe	März 2002
GR&R ATT (Risk)	Untersuchung von attributiven Messmitteln – Risikoanalyse	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GR&R VAR (TV)	Untersuchung von Kontinuierlichen Messsystemen – Bezogen auf die Gesamtstreuung der Teile	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GR&R VAR (TOL)	Untersuchung von Kontinuierlichen Messsystemen – Bezogen auf die Toleranz	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GR&R VAR (ANOVA)	Untersuchung von Kontinuierlichen Messsystemen – Bezogen auf die Gesamtstreuung bzw. Toleranz mittels der Varianzanalyse. (Diese wird beispielsweise von Ford Motor Company gefordert.	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GRAPHICAL	Grafische Darstellung der GR&R Untersuchung und Auswertung.	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GR&R X&R	Xquer und R - Regelkarte für MSA – Auswertung (Signal-Rauschverhältnis). Attributives Messsystem.	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GAGE R	Xquer und R - Regelkarte für MSA – Auswertung (Spannweitenmethode)	MSA 3. Ausgabe	März 2002
BM REQ CHECKLIST	Checkliste für Forderungen an verfahrenstechnische Produkte	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
BM INT	Befristete Freigabe eines verfahrenstechnischen Produktes	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
TI PPC	Produkt- Prozessänderungs Mitteilung (Nutzfahrzeugindustrie)	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
TIPSW	Teilevorlage-Bestätigung, PSW (Nutzfahrzeugindustrie) TAG-1001	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
PSW	Teilevorlage-Bestätigung, PSW CFG-1001	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
LISTS	Steuerlisten für FMEA Bewertungskriterien	Allgemein	Juni 2008

*Diese CD ist zum Preis von EUR 330,- zzgl. 19% MwSt. als Mehrplatzlizenz (5 Benutzer) unter der NR: AIAIG-Form beziehbar. (Siehe Bestellformular)*



# Merkblatt

## Englischer Formularsatz zu APQP, FMEA, MSA, PPAP und SPC – Supplier Forms Disk / ISO TS 16949

Um den Organisationen die Nutzung der in den AIAG Referenzhandbüchern beschriebenen Formulare zu erleichtern und die Kommunikation mit den Kunden zu verbessern, wurde ein auf Microsoft-Excel™ basierender Formularsatz erstellt. Dieser Formularsatz ist in sehr einfacher Form nutzbar. Über das Register INTRO wird das Projekt definiert und einführende Daten werden in die anderen Formulare übertragen. Typischerweise wird pro Projekt/teil eine separate Datei bearbeitet und gesondert gespeichert. Für die Nutzung bestimmter Formulare z.B. MSA sind die betreffenden Abschnitte in den aktuellen AIAG-Referenzhandbüchern hinzuzuziehen (z.B. MSA).

Die Excel Formulare sind sehr einfach editierbar. Auf der beiliegenden CD-ROM befinden sich folgende Formulare in der Datei Core Tools Forms V5a4.xls:

Registername	Deutsche Beschreibung	Referenzhandbuch	Stand
INTRO	Definition des Projektes: Die Daten werden in andere Formulare übertragen.	Allgemein	Juli 2008
REV	Revisionsverwaltung Beschreibung der aktuellen Formulare	Allgemein	Juli 2008
DFMEACHECK	Design-FMEA Checkliste	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
DESIGNCHECK	Checkliste für Designinformationen	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
TOOLCHECK	Checkliste für neue Werkzeuge und Ausrüstungen	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
QUALCHECK	Checkliste zur Sicherstellung der Produkt-/Prozessqualität	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
FLOORCHECK	Checkliste Werkstrukturplan	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
FLOWCHECK	Checkliste zum Prozessablaufplan	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
PFMEACHECK	Prozess-FMEA Checkliste	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
CONTROLCHECK	Checkliste für Control Plan (Prüfplan)	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
TEAMFC	Übereinstimmungserklärung zur Herstellbarkeit	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
SIGN-OFF	Produktqualitätsplanung und Projektabschluss	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
HISTORY	Teillebenslauf	Kundenspezifisch	März 2006
FLOW1	Prozess-/Prüfablaufplan	Kundenspezifisch	März 2006
FLOW2	Prozessablaufdiagramm	Kundenspezifisch	März 2006
FLOW3	Prozessablauf (Darstellen der Ursachen für Streuungen)	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
CHARMATRIX	Zuordnungstabelle für Merkmale	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
DESIGNMATRIX	Designmatrix (PPAP – Abschnitt Verfahrenstechnische Produkte)	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
DFMEA- Form A	Design-FMEA (klassisch-Grundform) – getrennte Betrachtung von Vorbeugung und Entdeckung.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
DFMEA- Form B	Design-FMEA – Ergänzende Darstellung der Funktion und Anforderungen getrennt. Unterstützt bei der Bewertung von Fehlermechanismen.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
DFMEA- Form C	Design-FMEA – Formular A Vorbeugende Maßnahmen werden links neben der Bewertung der Auftretenswahrscheinlichkeit dargestellt. Um die Beziehung zwischen vorbeugenden Maßnahmen und der Bewertung der Auftretenswahrscheinlichkeit besser darzustellen.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
DFMEA- Form D	Design-FMEA – Kombination aus Formular B und C.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
DFMEA- Form E	Design-FMEA – Formular D mit getrennten Spalten für die Darstellung der derzeitigen Lenkungsmaßnahmen im Design (für Ursache und Fehlermechanismen). Um die Berücksichtigung von Ursachenbezogenen Lenkungsmaßnahmen hervorzuheben.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
DFMEA- Form F	Design-FMEA – Formular B mit getrennten Spalten für Verantwortlichkeit und Zieldatum für den Abschluß und durchgeführte Maßnahmen und Abschlußdatum. Damit eine Sortierung nach Terminen möglich ist.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-A	Prozess-FMEA – (klassisch-Grundform mit minimaler Information) – getrennte Betrachtung von Vorbeugung und Entdeckung	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-B	Prozess-FMEA – Formular A mit Prozessschritt/Funktion und Anforderungen als getrennte Spalten. Unterstützt bei der Bewertung von Fehlermechanismen.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-C	Prozess-FMEA – Form A Vorbeugende Maßnahmen werden links neben der Bewertung der Auftretenswahrscheinlichkeit dargestellt. Um die Beziehung zwischen vorbeugenden Maßnahmen und der Bewertung der Auftretenswahrscheinlichkeit besser darzustellen.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008



## Merkblatt

# Englischer Formularsatz zu APQP, FMEA, MSA, PPAP und SPC – Supplier Forms Disk / ISO TS 16949

Registername	Deutsche Beschreibung	Referenzhandbuch	Stand
PFMEA-D	Prozess-FMEA – Kombination aus Formular B und C.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-E	Prozess-FMEA – Formular D mit getrennten Spalten für die Darstellung der derzeitigen Entdeckungsmaßnahmen im Prozess (für Ursache und Fehlermechanismen). Um die Berücksichtigung von Ursachenbezogenen Lenkungsmaßnahmen hervorzuheben	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-F	Prozess-FMEA – Formular B mit getrennten Spalten für Verantwortlichkeit und Zieldatum für den Abschluss und durchgeführte Maßnahmen und Abschlussdatum. Damit eine Sortierung nach Terminen möglich ist.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-G	Prozess-FMEA – Formular B mit separater Darstellung der Anforderungen nach Nummer, Produkt und Prozess. Damit kann die Konsistenz zwischen Prozessflussdiagramm, Prozess-FMEA und Control Plan aufgezeigt werden.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-H	Prozess-FMEA – Kombination aus Formular D und G	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
MFMEA-A	Maschinen-FMEA – getrennte Betrachtung von Vorbeugung und Entdeckung	Machinery FMEA (gesonderte Broschüre)	Nov. 2001
MFMEA-B	Maschinen- FMEA – gemeinsame Betrachtung von Vorbeugung und Entdeckung	Machinery FMEA (gesonderte Broschüre)	Nov. 2001
CPLAN	Control Plan (Prüfplan)	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
CPLANSPEC	Control Plan - Besondere Merkmale	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
CPLANDATA	Formblatt Messpunktkoordinaten	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
DIMENSIONAL	Messbericht	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
MATERIAL	Ergebnisse von Materialprüfungen	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
PERFORMANCE	Leistungstestbericht	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
APPEARANCE	Bericht zur Freigabe des Aussehens (Ford,GM)	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
GR&R ATT (Analytic)	Untersuchung von attributiven Messmitteln – Analytische Methode	MSA 2. Ausgabe	März 2002
GRAPH	Grafische Darstellung – Analytische Methode	MSA 2. Ausgabe	März 2002
GR&R ATT (Risk)	Untersuchung von attributiven Messmitteln – Risikoanalyse	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GR&R VAR (TV)	Untersuchung von Kontinuierlichen Messsystemen – Bezogen auf die Gesamtstreuung der Teile	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GR&R VAR (TOL)	Untersuchung von Kontinuierlichen Messsystemen – Bezogen auf die Toleranz	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GR&R VAR (ANOVA)	Untersuchung von Kontinuierlichen Messsystemen – Bezogen auf die Gesamtstreuung bzw. Toleranz mittels der Varianzanalyse. (Diese wird beispielsweise von Ford Motor Company gefordert.	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GRAPHICAL	Grafische Darstellung der GR&R Untersuchung und Auswertung.	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GR&R X&R	Xquer und R - Regelkarte für MSA – Auswertung (Signal-Rauschverhältnis). Attributives Messsystem.	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GAGE R	Xquer und R - Regelkarte für MSA – Auswertung (Spannweitenmethode)	MSA 3. Ausgabe	März 2002
BM REQ CHECKLIST	Checkliste für Forderungen an verfahrenstechnische Produkte	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
BM INT	Befristete Freigabe eines verfahrenstechnischen Produktes	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
TI PPC	Produkt- Prozessänderungs Mitteilung (Nutzfahrzeugindustrie)	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
TIPSW	Teilevorlage-Bestätigung, PSW (Nutzfahrzeugindustrie) TAG-1001	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
PSW	Teilevorlage-Bestätigung, PSW CFG-1001	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
LISTS	Steuerlisten für FMEA Bewertungskriterien	Allgemein	Juni 2008

*Diese CD ist zum Preis von EUR 330,- zzgl. 19% MwSt. als Mehrplatzlizenz (5 Benutzer) unter der NR: AIAIG-Form beziehbar. (Siehe Bestellformular)*



# Merkblatt

## Englischer Formularsatz zu APQP, FMEA, MSA, PPAP und SPC – Supplier Forms Disk / ISO TS 16949

Um den Organisationen die Nutzung der in den AIAG Referenzhandbüchern beschriebenen Formulare zu erleichtern und die Kommunikation mit den Kunden zu verbessern, wurde ein auf Microsoft-Excel™ basierender Formularsatz erstellt. Dieser Formularsatz ist in sehr einfacher Form nutzbar. Über das Register INTRO wird das Projekt definiert und einführende Daten werden in die anderen Formulare übertragen. Typischerweise wird pro Projekt/teil eine separate Datei bearbeitet und gesondert gespeichert. Für die Nutzung bestimmter Formulare z.B. MSA sind die betreffenden Abschnitte in den aktuellen AIAG-Referenzhandbüchern hinzuzuziehen (z.B. MSA).

Die Excel Formulare sind sehr einfach editierbar. Auf der beiliegenden CD-ROM befinden sich folgende Formulare in der Datei Core Tools Forms V5a4.xls:

Registername	Deutsche Beschreibung	Referenzhandbuch	Stand
INTRO	Definition des Projektes: Die Daten werden in andere Formulare übertragen.	Allgemein	Juli 2008
REV	Revisionsverwaltung Beschreibung der aktuellen Formulare	Allgemein	Juli 2008
DFMEACHECK	Design-FMEA Checkliste	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
DESIGNCHECK	Checkliste für Designinformationen	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
TOOLCHECK	Checkliste für neue Werkzeuge und Ausrüstungen	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
QUALCHECK	Checkliste zur Sicherstellung der Produkt-/Prozessqualität	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
FLOORCHECK	Checkliste Werkstrukturplan	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
FLOWCHECK	Checkliste zum Prozessablaufplan	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
PFMEACHECK	Prozess-FMEA Checkliste	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
CONTROLCHECK	Checkliste für Control Plan (Prüfplan)	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
TEAMFC	Übereinstimmungserklärung zur Herstellbarkeit	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
SIGN-OFF	Produktqualitätsplanung und Projektabschluss	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
HISTORY	Teillebenslauf	Kundenspezifisch	März 2006
FLOW1	Prozess-/Prüfablaufplan	Kundenspezifisch	März 2006
FLOW2	Prozessablaufdiagramm	Kundenspezifisch	März 2006
FLOW3	Prozessablauf (Darstellen der Ursachen für Streuungen)	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
CHARMATRIX	Zuordnungstabelle für Merkmale	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
DESIGNMATRIX	Designmatrix (PPAP – Abschnitt Verfahrenstechnische Produkte)	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
DFMEA- Form A	Design-FMEA (klassisch-Grundform) – getrennte Betrachtung von Vorbeugung und Entdeckung.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
DFMEA- Form B	Design-FMEA – Ergänzende Darstellung der Funktion und Anforderungen getrennt. Unterstützt bei der Bewertung von Fehlermechanismen.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
DFMEA- Form C	Design-FMEA – Formular A Vorbeugende Maßnahmen werden links neben der Bewertung der Auftretenswahrscheinlichkeit dargestellt. Um die Beziehung zwischen vorbeugenden Maßnahmen und der Bewertung der Auftretenswahrscheinlichkeit besser darzustellen.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
DFMEA- Form D	Design-FMEA – Kombination aus Formular B und C.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
DFMEA- Form E	Design-FMEA – Formular D mit getrennten Spalten für die Darstellung der derzeitigen Lenkungsmaßnahmen im Design (für Ursache und Fehlermechanismen). Um die Berücksichtigung von Ursachenbezogenen Lenkungsmaßnahmen hervorzuheben.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
DFMEA- Form F	Design-FMEA – Formular B mit getrennten Spalten für Verantwortlichkeit und Zieldatum für den Abschluß und durchgeführte Maßnahmen und Abschlußdatum. Damit eine Sortierung nach Terminen möglich ist.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-A	Prozess-FMEA – (klassisch-Grundform mit minimaler Information) – getrennte Betrachtung von Vorbeugung und Entdeckung	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-B	Prozess-FMEA – Formular A mit Prozessschritt/Funktion und Anforderungen als getrennte Spalten. Unterstützt bei der Bewertung von Fehlermechanismen.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-C	Prozess-FMEA – Form A Vorbeugende Maßnahmen werden links neben der Bewertung der Auftretenswahrscheinlichkeit dargestellt. Um die Beziehung zwischen vorbeugenden Maßnahmen und der Bewertung der Auftretenswahrscheinlichkeit besser darzustellen.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008



## Merkblatt

# Englischer Formularsatz zu APQP, FMEA, MSA, PPAP und SPC – Supplier Forms Disk / ISO TS 16949

Registername	Deutsche Beschreibung	Referenzhandbuch	Stand
PFMEA-D	Prozess-FMEA – Kombination aus Formular B und C.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-E	Prozess-FMEA – Formular D mit getrennten Spalten für die Darstellung der derzeitigen Entdeckungsmaßnahmen im Prozess (für Ursache und Fehlermechanismen). Um die Berücksichtigung von Ursachenbezogenen Lenkungsmaßnahmen hervorzuheben	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-F	Prozess-FMEA – Formular B mit getrennten Spalten für Verantwortlichkeit und Zieldatum für den Abschluss und durchgeführte Maßnahmen und Abschlussdatum. Damit eine Sortierung nach Terminen möglich ist.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-G	Prozess-FMEA – Formular B mit separater Darstellung der Anforderungen nach Nummer, Produkt und Prozess. Damit kann die Konsistenz zwischen Prozessflussdiagramm, Prozess-FMEA und Control Plan aufgezeigt werden.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-H	Prozess-FMEA – Kombination aus Formular D und G	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
MFMEA-A	Maschinen-FMEA – getrennte Betrachtung von Vorbeugung und Entdeckung	Machinery FMEA (gesonderte Broschüre)	Nov. 2001
MFMEA-B	Maschinen- FMEA – gemeinsame Betrachtung von Vorbeugung und Entdeckung	Machinery FMEA (gesonderte Broschüre)	Nov. 2001
CPLAN	Control Plan (Prüfplan)	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
CPLANSPEC	Control Plan - Besondere Merkmale	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
CPLANDATA	Formblatt Messpunktkoordinaten	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
DIMENSIONAL	Messbericht	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
MATERIAL	Ergebnisse von Materialprüfungen	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
PERFORMANCE	Leistungstestbericht	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
APPEARANCE	Bericht zur Freigabe des Aussehens (Ford,GM)	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
GR&R ATT (Analytic)	Untersuchung von attributiven Messmitteln – Analytische Methode	MSA 2. Ausgabe	März 2002
GRAPH	Grafische Darstellung – Analytische Methode	MSA 2. Ausgabe	März 2002
GR&R ATT (Risk)	Untersuchung von attributiven Messmitteln – Risikoanalyse	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GR&R VAR (TV)	Untersuchung von Kontinuierlichen Messsystemen – Bezogen auf die Gesamtstreuung der Teile	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GR&R VAR (TOL)	Untersuchung von Kontinuierlichen Messsystemen – Bezogen auf die Toleranz	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GR&R VAR (ANOVA)	Untersuchung von Kontinuierlichen Messsystemen – Bezogen auf die Gesamtstreuung bzw. Toleranz mittels der Varianzanalyse. (Diese wird beispielsweise von Ford Motor Company gefordert.	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GRAPHICAL	Grafische Darstellung der GR&R Untersuchung und Auswertung.	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GR&R X&R	Xquer und R - Regelkarte für MSA – Auswertung (Signal-Rauschverhältnis). Attributives Messsystem.	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GAGE R	Xquer und R - Regelkarte für MSA – Auswertung (Spannweitenmethode)	MSA 3. Ausgabe	März 2002
BM REQ CHECKLIST	Checkliste für Forderungen an verfahrenstechnische Produkte	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
BM INT	Befristete Freigabe eines verfahrenstechnischen Produktes	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
TI PPC	Produkt- Prozessänderungs Mitteilung (Nutzfahrzeugindustrie)	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
TIPSW	Teilevorlage-Bestätigung, PSW (Nutzfahrzeugindustrie) TAG-1001	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
PSW	Teilevorlage-Bestätigung, PSW CFG-1001	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
LISTS	Steuerlisten für FMEA Bewertungskriterien	Allgemein	Juni 2008

*Diese CD ist zum Preis von EUR 330,- zzgl. 19% MwSt. als Mehrplatzlizenz (5 Benutzer) unter der NR: AIAIG-Form beziehbar. (Siehe Bestellformular)*



# Merkblatt

## Englischer Formularsatz zu APQP, FMEA, MSA, PPAP und SPC – Supplier Forms Disk / ISO TS 16949

Um den Organisationen die Nutzung der in den AIAG Referenzhandbüchern beschriebenen Formulare zu erleichtern und die Kommunikation mit den Kunden zu verbessern, wurde ein auf Microsoft-Excel™ basierender Formularsatz erstellt. Dieser Formularsatz ist in sehr einfacher Form nutzbar. Über das Register INTRO wird das Projekt definiert und einführende Daten werden in die anderen Formulare übertragen. Typischerweise wird pro Projekt/teil eine separate Datei bearbeitet und gesondert gespeichert. Für die Nutzung bestimmter Formulare z.B. MSA sind die betreffenden Abschnitte in den aktuellen AIAG-Referenzhandbüchern hinzuzuziehen (z.B. MSA).

Die Excel Formulare sind sehr einfach editierbar. Auf der beiliegenden CD-ROM befinden sich folgende Formulare in der Datei Core Tools Forms V5a4.xls:

Registername	Deutsche Beschreibung	Referenzhandbuch	Stand
INTRO	Definition des Projektes: Die Daten werden in andere Formulare übertragen.	Allgemein	Juli 2008
REV	Revisionsverwaltung Beschreibung der aktuellen Formulare	Allgemein	Juli 2008
DFMEACHECK	Design-FMEA Checkliste	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
DESIGNCHECK	Checkliste für Designinformationen	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
TOOLCHECK	Checkliste für neue Werkzeuge und Ausrüstungen	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
QUALCHECK	Checkliste zur Sicherstellung der Produkt-/Prozessqualität	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
FLOORCHECK	Checkliste Werkstrukturplan	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
FLOWCHECK	Checkliste zum Prozessablaufplan	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
PFMEACHECK	Prozess-FMEA Checkliste	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
CONTROLCHECK	Checkliste für Control Plan (Prüfplan)	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
TEAMFC	Übereinstimmungserklärung zur Herstellbarkeit	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
SIGN-OFF	Produktqualitätsplanung und Projektabschluss	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
HISTORY	Teillebenslauf	Kundenspezifisch	März 2006
FLOW1	Prozess-/Prüfablaufplan	Kundenspezifisch	März 2006
FLOW2	Prozessablaufdiagramm	Kundenspezifisch	März 2006
FLOW3	Prozessablauf (Darstellen der Ursachen für Streuungen)	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
CHARMATRIX	Zuordnungstabelle für Merkmale	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
DESIGNMATRIX	Designmatrix (PPAP – Abschnitt Verfahrenstechnische Produkte)	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
DFMEA- Form A	Design-FMEA (klassisch-Grundform) – getrennte Betrachtung von Vorbeugung und Entdeckung.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
DFMEA- Form B	Design-FMEA – Ergänzende Darstellung der Funktion und Anforderungen getrennt. Unterstützt bei der Bewertung von Fehlermechanismen.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
DFMEA- Form C	Design-FMEA – Formular A Vorbeugende Maßnahmen werden links neben der Bewertung der Auftretenswahrscheinlichkeit dargestellt. Um die Beziehung zwischen vorbeugenden Maßnahmen und der Bewertung der Auftretenswahrscheinlichkeit besser darzustellen.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
DFMEA- Form D	Design-FMEA – Kombination aus Formular B und C.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
DFMEA- Form E	Design-FMEA – Formular D mit getrennten Spalten für die Darstellung der derzeitigen Lenkungsmaßnahmen im Design (für Ursache und Fehlermechanismen). Um die Berücksichtigung von Ursachenbezogenen Lenkungsmaßnahmen hervorzuheben.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
DFMEA- Form F	Design-FMEA – Formular B mit getrennten Spalten für Verantwortlichkeit und Zieldatum für den Abschluß und durchgeführte Maßnahmen und Abschlußdatum. Damit eine Sortierung nach Terminen möglich ist.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-A	Prozess-FMEA – (klassisch-Grundform mit minimaler Information) – getrennte Betrachtung von Vorbeugung und Entdeckung	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-B	Prozess-FMEA – Formular A mit Prozessschritt/Funktion und Anforderungen als getrennte Spalten. Unterstützt bei der Bewertung von Fehlermechanismen.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-C	Prozess-FMEA – Form A Vorbeugende Maßnahmen werden links neben der Bewertung der Auftretenswahrscheinlichkeit dargestellt. Um die Beziehung zwischen vorbeugenden Maßnahmen und der Bewertung der Auftretenswahrscheinlichkeit besser darzustellen.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008



## Merkblatt

# Englischer Formularsatz zu APQP, FMEA, MSA, PPAP und SPC – Supplier Forms Disk / ISO TS 16949

Registername	Deutsche Beschreibung	Referenzhandbuch	Stand
PFMEA-D	Prozess-FMEA – Kombination aus Formular B und C.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-E	Prozess-FMEA – Formular D mit getrennten Spalten für die Darstellung der derzeitigen Entdeckungsmaßnahmen im Prozess (für Ursache und Fehlermechanismen). Um die Berücksichtigung von Ursachenbezogenen Lenkungsmaßnahmen hervorzuheben	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-F	Prozess-FMEA – Formular B mit getrennten Spalten für Verantwortlichkeit und Zieldatum für den Abschluss und durchgeführte Maßnahmen und Abschlussdatum. Damit eine Sortierung nach Terminen möglich ist.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-G	Prozess-FMEA – Formular B mit separater Darstellung der Anforderungen nach Nummer, Produkt und Prozess. Damit kann die Konsistenz zwischen Prozessflussdiagramm, Prozess-FMEA und Control Plan aufgezeigt werden.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-H	Prozess-FMEA – Kombination aus Formular D und G	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
MFMEA-A	Maschinen-FMEA – getrennte Betrachtung von Vorbeugung und Entdeckung	Machinery FMEA (gesonderte Broschüre)	Nov. 2001
MFMEA-B	Maschinen- FMEA – gemeinsame Betrachtung von Vorbeugung und Entdeckung	Machinery FMEA (gesonderte Broschüre)	Nov. 2001
CPLAN	Control Plan (Prüfplan)	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
CPLANSPEC	Control Plan - Besondere Merkmale	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
CPLANDATA	Formblatt Messpunktkoordinaten	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
DIMENSIONAL	Messbericht	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
MATERIAL	Ergebnisse von Materialprüfungen	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
PERFORMANCE	Leistungstestbericht	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
APPEARANCE	Bericht zur Freigabe des Aussehens (Ford,GM)	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
GR&R ATT (Analytic)	Untersuchung von attributiven Messmitteln – Analytische Methode	MSA 2. Ausgabe	März 2002
GRAPH	Grafische Darstellung – Analytische Methode	MSA 2. Ausgabe	März 2002
GR&R ATT (Risk)	Untersuchung von attributiven Messmitteln – Risikoanalyse	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GR&R VAR (TV)	Untersuchung von Kontinuierlichen Messsystemen – Bezogen auf die Gesamtstreuung der Teile	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GR&R VAR (TOL)	Untersuchung von Kontinuierlichen Messsystemen – Bezogen auf die Toleranz	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GR&R VAR (ANOVA)	Untersuchung von Kontinuierlichen Messsystemen – Bezogen auf die Gesamtstreuung bzw. Toleranz mittels der Varianzanalyse. (Diese wird beispielsweise von Ford Motor Company gefordert.	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GRAPHICAL	Grafische Darstellung der GR&R Untersuchung und Auswertung.	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GR&R X&R	Xquer und R - Regelkarte für MSA – Auswertung (Signal-Rauschverhältnis). Attributives Messsystem.	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GAGE R	Xquer und R - Regelkarte für MSA – Auswertung (Spannweitenmethode)	MSA 3. Ausgabe	März 2002
BM REQ CHECKLIST	Checkliste für Forderungen an verfahrenstechnische Produkte	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
BM INT	Befristete Freigabe eines verfahrenstechnischen Produktes	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
TI PPC	Produkt- Prozessänderungs Mitteilung (Nutzfahrzeugindustrie)	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
TIPSW	Teilevorlage-Bestätigung, PSW (Nutzfahrzeugindustrie) TAG-1001	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
PSW	Teilevorlage-Bestätigung, PSW CFG-1001	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
LISTS	Steuerlisten für FMEA Bewertungskriterien	Allgemein	Juni 2008

*Diese CD ist zum Preis von EUR 330,- zzgl. 19% MwSt. als Mehrplatzlizenz (5 Benutzer) unter der NR: AIAIG-Form beziehbar. (Siehe Bestellformular)*



# Merkblatt

## Englischer Formularsatz zu APQP, FMEA, MSA, PPAP und SPC – Supplier Forms Disk / ISO TS 16949

Um den Organisationen die Nutzung der in den AIAG Referenzhandbüchern beschriebenen Formulare zu erleichtern und die Kommunikation mit den Kunden zu verbessern, wurde ein auf Microsoft-Excel™ basierender Formularsatz erstellt. Dieser Formularsatz ist in sehr einfacher Form nutzbar. Über das Register INTRO wird das Projekt definiert und einführende Daten werden in die anderen Formulare übertragen. Typischerweise wird pro Projekt/teil eine separate Datei bearbeitet und gesondert gespeichert. Für die Nutzung bestimmter Formulare z.B. MSA sind die betreffenden Abschnitte in den aktuellen AIAG-Referenzhandbüchern hinzuzuziehen (z.B. MSA).

Die Excel Formulare sind sehr einfach editierbar. Auf der beiliegenden CD-ROM befinden sich folgende Formulare in der Datei Core Tools Forms V5a4.xls:

Registername	Deutsche Beschreibung	Referenzhandbuch	Stand
INTRO	Definition des Projektes: Die Daten werden in andere Formulare übertragen.	Allgemein	Juli 2008
REV	Revisionsverwaltung Beschreibung der aktuellen Formulare	Allgemein	Juli 2008
DFMEACHECK	Design-FMEA Checkliste	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
DESIGNCHECK	Checkliste für Designinformationen	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
TOOLCHECK	Checkliste für neue Werkzeuge und Ausrüstungen	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
QUALCHECK	Checkliste zur Sicherstellung der Produkt-/Prozessqualität	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
FLOORCHECK	Checkliste Werkstrukturplan	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
FLOWCHECK	Checkliste zum Prozessablaufplan	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
PFMEACHECK	Prozess-FMEA Checkliste	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
CONTROLCHECK	Checkliste für Control Plan (Prüfplan)	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
TEAMFC	Übereinstimmungserklärung zur Herstellbarkeit	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
SIGN-OFF	Produktqualitätsplanung und Projektabschluss	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
HISTORY	Teillebenslauf	Kundenspezifisch	März 2006
FLOW1	Prozess-/Prüfablaufplan	Kundenspezifisch	März 2006
FLOW2	Prozessablaufdiagramm	Kundenspezifisch	März 2006
FLOW3	Prozessablauf (Darstellen der Ursachen für Streuungen)	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
CHARMATRIX	Zuordnungstabelle für Merkmale	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
DESIGNMATRIX	Designmatrix (PPAP – Abschnitt Verfahrenstechnische Produkte)	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
DFMEA- Form A	Design-FMEA (klassisch-Grundform) – getrennte Betrachtung von Vorbeugung und Entdeckung.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
DFMEA- Form B	Design-FMEA – Ergänzende Darstellung der Funktion und Anforderungen getrennt. Unterstützt bei der Bewertung von Fehlermechanismen.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
DFMEA- Form C	Design-FMEA – Formular A Vorbeugende Maßnahmen werden links neben der Bewertung der Auftretenswahrscheinlichkeit dargestellt. Um die Beziehung zwischen vorbeugenden Maßnahmen und der Bewertung der Auftretenswahrscheinlichkeit besser darzustellen.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
DFMEA- Form D	Design-FMEA – Kombination aus Formular B und C.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
DFMEA- Form E	Design-FMEA – Formular D mit getrennten Spalten für die Darstellung der derzeitigen Lenkungsmaßnahmen im Design (für Ursache und Fehlermechanismen). Um die Berücksichtigung von Ursachenbezogenen Lenkungsmaßnahmen hervorzuheben.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
DFMEA- Form F	Design-FMEA – Formular B mit getrennten Spalten für Verantwortlichkeit und Zieldatum für den Abschluß und durchgeführte Maßnahmen und Abschlußdatum. Damit eine Sortierung nach Terminen möglich ist.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-A	Prozess-FMEA – (klassisch-Grundform mit minimaler Information) – getrennte Betrachtung von Vorbeugung und Entdeckung	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-B	Prozess-FMEA – Formular A mit Prozessschritt/Funktion und Anforderungen als getrennte Spalten. Unterstützt bei der Bewertung von Fehlermechanismen.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-C	Prozess-FMEA – Form A Vorbeugende Maßnahmen werden links neben der Bewertung der Auftretenswahrscheinlichkeit dargestellt. Um die Beziehung zwischen vorbeugenden Maßnahmen und der Bewertung der Auftretenswahrscheinlichkeit besser darzustellen.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008



## Merkblatt

# Englischer Formularsatz zu APQP, FMEA, MSA, PPAP und SPC – Supplier Forms Disk / ISO TS 16949

Registername	Deutsche Beschreibung	Referenzhandbuch	Stand
PFMEA-D	Prozess-FMEA – Kombination aus Formular B und C.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-E	Prozess-FMEA – Formular D mit getrennten Spalten für die Darstellung der derzeitigen Entdeckungsmaßnahmen im Prozess (für Ursache und Fehlermechanismen). Um die Berücksichtigung von Ursachenbezogenen Lenkungsmaßnahmen hervorzuheben	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-F	Prozess-FMEA – Formular B mit getrennten Spalten für Verantwortlichkeit und Zieldatum für den Abschluss und durchgeführte Maßnahmen und Abschlussdatum. Damit eine Sortierung nach Terminen möglich ist.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-G	Prozess-FMEA – Formular B mit separater Darstellung der Anforderungen nach Nummer, Produkt und Prozess. Damit kann die Konsistenz zwischen Prozessflussdiagramm, Prozess-FMEA und Control Plan aufgezeigt werden.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-H	Prozess-FMEA – Kombination aus Formular D und G	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
MFMEA-A	Maschinen-FMEA – getrennte Betrachtung von Vorbeugung und Entdeckung	Machinery FMEA (gesonderte Broschüre)	Nov. 2001
MFMEA-B	Maschinen- FMEA – gemeinsame Betrachtung von Vorbeugung und Entdeckung	Machinery FMEA (gesonderte Broschüre)	Nov. 2001
CPLAN	Control Plan (Prüfplan)	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
CPLANSPEC	Control Plan - Besondere Merkmale	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
CPLANDATA	Formblatt Messpunktkoordinaten	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
DIMENSIONAL	Messbericht	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
MATERIAL	Ergebnisse von Materialprüfungen	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
PERFORMANCE	Leistungstestbericht	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
APPEARANCE	Bericht zur Freigabe des Aussehens (Ford,GM)	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
GR&R ATT (Analytic)	Untersuchung von attributiven Messmitteln – Analytische Methode	MSA 2. Ausgabe	März 2002
GRAPH	Grafische Darstellung – Analytische Methode	MSA 2. Ausgabe	März 2002
GR&R ATT (Risk)	Untersuchung von attributiven Messmitteln – Risikoanalyse	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GR&R VAR (TV)	Untersuchung von Kontinuierlichen Messsystemen – Bezogen auf die Gesamtstreuung der Teile	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GR&R VAR (TOL)	Untersuchung von Kontinuierlichen Messsystemen – Bezogen auf die Toleranz	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GR&R VAR (ANOVA)	Untersuchung von Kontinuierlichen Messsystemen – Bezogen auf die Gesamtstreuung bzw. Toleranz mittels der Varianzanalyse. (Diese wird beispielsweise von Ford Motor Company gefordert.	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GRAPHICAL	Grafische Darstellung der GR&R Untersuchung und Auswertung.	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GR&R X&R	Xquer und R - Regelkarte für MSA – Auswertung (Signal-Rauschverhältnis). Attributives Messsystem.	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GAGE R	Xquer und R - Regelkarte für MSA – Auswertung (Spannweitenmethode)	MSA 3. Ausgabe	März 2002
BM REQ CHECKLIST	Checkliste für Forderungen an verfahrenstechnische Produkte	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
BM INT	Befristete Freigabe eines verfahrenstechnischen Produktes	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
TI PPC	Produkt- Prozessänderungs Mitteilung (Nutzfahrzeugindustrie)	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
TIPSW	Teilevorlage-Bestätigung, PSW (Nutzfahrzeugindustrie) TAG-1001	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
PSW	Teilevorlage-Bestätigung, PSW CFG-1001	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
LISTS	Steuerlisten für FMEA Bewertungskriterien	Allgemein	Juni 2008

*Diese CD ist zum Preis von EUR 330,- zzgl. 19% MwSt. als Mehrplatzlizenz (5 Benutzer) unter der NR: AIAIG-Form beziehbar. (Siehe Bestellformular)*



# Merkblatt

## Englischer Formularsatz zu APQP, FMEA, MSA, PPAP und SPC – Supplier Forms Disk / ISO TS 16949

Um den Organisationen die Nutzung der in den AIAG Referenzhandbüchern beschriebenen Formulare zu erleichtern und die Kommunikation mit den Kunden zu verbessern, wurde ein auf Microsoft-Excel™ basierender Formularsatz erstellt. Dieser Formularsatz ist in sehr einfacher Form nutzbar. Über das Register INTRO wird das Projekt definiert und einführende Daten werden in die anderen Formulare übertragen. Typischerweise wird pro Projekt/teil eine separate Datei bearbeitet und gesondert gespeichert. Für die Nutzung bestimmter Formulare z.B. MSA sind die betreffenden Abschnitte in den aktuellen AIAG-Referenzhandbüchern hinzuzuziehen (z.B. MSA).

Die Excel Formulare sind sehr einfach editierbar. Auf der beiliegenden CD-ROM befinden sich folgende Formulare in der Datei Core Tools Forms V5a4.xls:

Registername	Deutsche Beschreibung	Referenzhandbuch	Stand
INTRO	Definition des Projektes: Die Daten werden in andere Formulare übertragen.	Allgemein	Juli 2008
REV	Revisionsverwaltung Beschreibung der aktuellen Formulare	Allgemein	Juli 2008
DFMEACHECK	Design-FMEA Checkliste	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
DESIGNCHECK	Checkliste für Designinformationen	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
TOOLCHECK	Checkliste für neue Werkzeuge und Ausrüstungen	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
QUALCHECK	Checkliste zur Sicherstellung der Produkt-/Prozessqualität	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
FLOORCHECK	Checkliste Werkstrukturplan	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
FLOWCHECK	Checkliste zum Prozessablaufplan	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
PFMEACHECK	Prozess-FMEA Checkliste	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
CONTROLCHECK	Checkliste für Control Plan (Prüfplan)	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
TEAMFC	Übereinstimmungserklärung zur Herstellbarkeit	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
SIGN-OFF	Produktqualitätsplanung und Projektabschluss	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
HISTORY	Teillebenslauf	Kundenspezifisch	März 2006
FLOW1	Prozess-/Prüfablaufplan	Kundenspezifisch	März 2006
FLOW2	Prozessablaufdiagramm	Kundenspezifisch	März 2006
FLOW3	Prozessablauf (Darstellen der Ursachen für Streuungen)	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
CHARMATRIX	Zuordnungstabelle für Merkmale	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
DESIGNMATRIX	Designmatrix (PPAP – Abschnitt Verfahrenstechnische Produkte)	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
DFMEA- Form A	Design-FMEA (klassisch-Grundform) – getrennte Betrachtung von Vorbeugung und Entdeckung.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
DFMEA- Form B	Design-FMEA – Ergänzende Darstellung der Funktion und Anforderungen getrennt. Unterstützt bei der Bewertung von Fehlermechanismen.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
DFMEA- Form C	Design-FMEA – Formular A Vorbeugende Maßnahmen werden links neben der Bewertung der Auftretenswahrscheinlichkeit dargestellt. Um die Beziehung zwischen vorbeugenden Maßnahmen und der Bewertung der Auftretenswahrscheinlichkeit besser darzustellen.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
DFMEA- Form D	Design-FMEA – Kombination aus Formular B und C.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
DFMEA- Form E	Design-FMEA – Formular D mit getrennten Spalten für die Darstellung der derzeitigen Lenkungsmaßnahmen im Design (für Ursache und Fehlermechanismen). Um die Berücksichtigung von Ursachenbezogenen Lenkungsmaßnahmen hervorzuheben.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
DFMEA- Form F	Design-FMEA – Formular B mit getrennten Spalten für Verantwortlichkeit und Zieldatum für den Abschluß und durchgeführte Maßnahmen und Abschlußdatum. Damit eine Sortierung nach Terminen möglich ist.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-A	Prozess-FMEA – (klassisch-Grundform mit minimaler Information) – getrennte Betrachtung von Vorbeugung und Entdeckung	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-B	Prozess-FMEA – Formular A mit Prozessschritt/Funktion und Anforderungen als getrennte Spalten. Unterstützt bei der Bewertung von Fehlermechanismen.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-C	Prozess-FMEA – Form A Vorbeugende Maßnahmen werden links neben der Bewertung der Auftretenswahrscheinlichkeit dargestellt. Um die Beziehung zwischen vorbeugenden Maßnahmen und der Bewertung der Auftretenswahrscheinlichkeit besser darzustellen.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008



## Merkblatt

# Englischer Formularsatz zu APQP, FMEA, MSA, PPAP und SPC – Supplier Forms Disk / ISO TS 16949

Registername	Deutsche Beschreibung	Referenzhandbuch	Stand
PFMEA-D	Prozess-FMEA – Kombination aus Formular B und C.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-E	Prozess-FMEA – Formular D mit getrennten Spalten für die Darstellung der derzeitigen Entdeckungsmaßnahmen im Prozess (für Ursache und Fehlermechanismen). Um die Berücksichtigung von Ursachenbezogenen Lenkungsmaßnahmen hervorzuheben	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-F	Prozess-FMEA – Formular B mit getrennten Spalten für Verantwortlichkeit und Zieldatum für den Abschluss und durchgeführte Maßnahmen und Abschlussdatum. Damit eine Sortierung nach Terminen möglich ist.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-G	Prozess-FMEA – Formular B mit separater Darstellung der Anforderungen nach Nummer, Produkt und Prozess. Damit kann die Konsistenz zwischen Prozessflussdiagramm, Prozess-FMEA und Control Plan aufgezeigt werden.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-H	Prozess-FMEA – Kombination aus Formular D und G	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
MFMEA-A	Maschinen-FMEA – getrennte Betrachtung von Vorbeugung und Entdeckung	Machinery FMEA (gesonderte Broschüre)	Nov. 2001
MFMEA-B	Maschinen- FMEA – gemeinsame Betrachtung von Vorbeugung und Entdeckung	Machinery FMEA (gesonderte Broschüre)	Nov. 2001
CPLAN	Control Plan (Prüfplan)	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
CPLANSPEC	Control Plan - Besondere Merkmale	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
CPLANDATA	Formblatt Messpunktkoordinaten	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
DIMENSIONAL	Messbericht	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
MATERIAL	Ergebnisse von Materialprüfungen	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
PERFORMANCE	Leistungstestbericht	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
APPEARANCE	Bericht zur Freigabe des Aussehens (Ford,GM)	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
GR&R ATT (Analytic)	Untersuchung von attributiven Messmitteln – Analytische Methode	MSA 2. Ausgabe	März 2002
GRAPH	Grafische Darstellung – Analytische Methode	MSA 2. Ausgabe	März 2002
GR&R ATT (Risk)	Untersuchung von attributiven Messmitteln – Risikoanalyse	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GR&R VAR (TV)	Untersuchung von Kontinuierlichen Messsystemen – Bezogen auf die Gesamtstreuung der Teile	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GR&R VAR (TOL)	Untersuchung von Kontinuierlichen Messsystemen – Bezogen auf die Toleranz	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GR&R VAR (ANOVA)	Untersuchung von Kontinuierlichen Messsystemen – Bezogen auf die Gesamtstreuung bzw. Toleranz mittels der Varianzanalyse. (Diese wird beispielsweise von Ford Motor Company gefordert.	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GRAPHICAL	Grafische Darstellung der GR&R Untersuchung und Auswertung.	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GR&R X&R	Xquer und R - Regelkarte für MSA – Auswertung (Signal-Rauschverhältnis). Attributives Messsystem.	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GAGE R	Xquer und R - Regelkarte für MSA – Auswertung (Spannweitenmethode)	MSA 3. Ausgabe	März 2002
BM REQ CHECKLIST	Checkliste für Forderungen an verfahrenstechnische Produkte	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
BM INT	Befristete Freigabe eines verfahrenstechnischen Produktes	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
TI PPC	Produkt- Prozessänderungs Mitteilung (Nutzfahrzeugindustrie)	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
TIPSW	Teilevorlage-Bestätigung, PSW (Nutzfahrzeugindustrie) TAG-1001	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
PSW	Teilevorlage-Bestätigung, PSW CFG-1001	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
LISTS	Steuerlisten für FMEA Bewertungskriterien	Allgemein	Juni 2008

*Diese CD ist zum Preis von EUR 330,- zzgl. 19% MwSt. als Mehrplatzlizenz (5 Benutzer) unter der NR: AIAIG-Form beziehbar. (Siehe Bestellformular)*



# Merkblatt

## Englischer Formularsatz zu APQP, FMEA, MSA, PPAP und SPC – Supplier Forms Disk / ISO TS 16949

Um den Organisationen die Nutzung der in den AIAG Referenzhandbüchern beschriebenen Formulare zu erleichtern und die Kommunikation mit den Kunden zu verbessern, wurde ein auf Microsoft-Excel™ basierender Formularsatz erstellt. Dieser Formularsatz ist in sehr einfacher Form nutzbar. Über das Register INTRO wird das Projekt definiert und einführende Daten werden in die anderen Formulare übertragen. Typischerweise wird pro Projekt/teil eine separate Datei bearbeitet und gesondert gespeichert. Für die Nutzung bestimmter Formulare z.B. MSA sind die betreffenden Abschnitte in den aktuellen AIAG-Referenzhandbüchern hinzuzuziehen (z.B. MSA).

Die Excel Formulare sind sehr einfach editierbar. Auf der beiliegenden CD-ROM befinden sich folgende Formulare in der Datei Core Tools Forms V5a4.xls:

Registername	Deutsche Beschreibung	Referenzhandbuch	Stand
INTRO	Definition des Projektes: Die Daten werden in andere Formulare übertragen.	Allgemein	Juli 2008
REV	Revisionsverwaltung Beschreibung der aktuellen Formulare	Allgemein	Juli 2008
DFMEACHECK	Design-FMEA Checkliste	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
DESIGNCHECK	Checkliste für Designinformationen	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
TOOLCHECK	Checkliste für neue Werkzeuge und Ausrüstungen	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
QUALCHECK	Checkliste zur Sicherstellung der Produkt-/Prozessqualität	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
FLOORCHECK	Checkliste Werkstrukturplan	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
FLOWCHECK	Checkliste zum Prozessablaufplan	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
PFMEACHECK	Prozess-FMEA Checkliste	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
CONTROLCHECK	Checkliste für Control Plan (Prüfplan)	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
TEAMFC	Übereinstimmungserklärung zur Herstellbarkeit	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
SIGN-OFF	Produktqualitätsplanung und Projektabschluss	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
HISTORY	Teillebenslauf	Kundenspezifisch	März 2006
FLOW1	Prozess-/Prüfablaufplan	Kundenspezifisch	März 2006
FLOW2	Prozessablaufdiagramm	Kundenspezifisch	März 2006
FLOW3	Prozessablauf (Darstellen der Ursachen für Streuungen)	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
CHARMATRIX	Zuordnungstabelle für Merkmale	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
DESIGNMATRIX	Designmatrix (PPAP – Abschnitt Verfahrenstechnische Produkte)	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
DFMEA- Form A	Design-FMEA (klassisch-Grundform) – getrennte Betrachtung von Vorbeugung und Entdeckung.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
DFMEA- Form B	Design-FMEA – Ergänzende Darstellung der Funktion und Anforderungen getrennt. Unterstützt bei der Bewertung von Fehlermechanismen.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
DFMEA- Form C	Design-FMEA – Formular A Vorbeugende Maßnahmen werden links neben der Bewertung der Auftretenswahrscheinlichkeit dargestellt. Um die Beziehung zwischen vorbeugenden Maßnahmen und der Bewertung der Auftretenswahrscheinlichkeit besser darzustellen.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
DFMEA- Form D	Design-FMEA – Kombination aus Formular B und C.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
DFMEA- Form E	Design-FMEA – Formular D mit getrennten Spalten für die Darstellung der derzeitigen Lenkungsmaßnahmen im Design (für Ursache und Fehlermechanismen). Um die Berücksichtigung von Ursachenbezogenen Lenkungsmaßnahmen hervorzuheben.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
DFMEA- Form F	Design-FMEA – Formular B mit getrennten Spalten für Verantwortlichkeit und Zieldatum für den Abschluß und durchgeführte Maßnahmen und Abschlußdatum. Damit eine Sortierung nach Terminen möglich ist.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-A	Prozess-FMEA – (klassisch-Grundform mit minimaler Information) – getrennte Betrachtung von Vorbeugung und Entdeckung	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-B	Prozess-FMEA – Formular A mit Prozessschritt/Funktion und Anforderungen als getrennte Spalten. Unterstützt bei der Bewertung von Fehlermechanismen.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-C	Prozess-FMEA – Form A Vorbeugende Maßnahmen werden links neben der Bewertung der Auftretenswahrscheinlichkeit dargestellt. Um die Beziehung zwischen vorbeugenden Maßnahmen und der Bewertung der Auftretenswahrscheinlichkeit besser darzustellen.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008



## Merkblatt

# Englischer Formularsatz zu APQP, FMEA, MSA, PPAP und SPC – Supplier Forms Disk / ISO TS 16949

Registername	Deutsche Beschreibung	Referenzhandbuch	Stand
PFMEA-D	Prozess-FMEA – Kombination aus Formular B und C.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-E	Prozess-FMEA – Formular D mit getrennten Spalten für die Darstellung der derzeitigen Entdeckungsmaßnahmen im Prozess (für Ursache und Fehlermechanismen). Um die Berücksichtigung von Ursachenbezogenen Lenkungsmaßnahmen hervorzuheben	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-F	Prozess-FMEA – Formular B mit getrennten Spalten für Verantwortlichkeit und Zieldatum für den Abschluss und durchgeführte Maßnahmen und Abschlussdatum. Damit eine Sortierung nach Terminen möglich ist.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-G	Prozess-FMEA – Formular B mit separater Darstellung der Anforderungen nach Nummer, Produkt und Prozess. Damit kann die Konsistenz zwischen Prozessflussdiagramm, Prozess-FMEA und Control Plan aufgezeigt werden.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-H	Prozess-FMEA – Kombination aus Formular D und G	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
MFMEA-A	Maschinen-FMEA – getrennte Betrachtung von Vorbeugung und Entdeckung	Machinery FMEA (gesonderte Broschüre)	Nov. 2001
MFMEA-B	Maschinen- FMEA – gemeinsame Betrachtung von Vorbeugung und Entdeckung	Machinery FMEA (gesonderte Broschüre)	Nov. 2001
CPLAN	Control Plan (Prüfplan)	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
CPLANSPEC	Control Plan - Besondere Merkmale	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
CPLANDATA	Formblatt Messpunktkoordinaten	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
DIMENSIONAL	Messbericht	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
MATERIAL	Ergebnisse von Materialprüfungen	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
PERFORMANCE	Leistungstestbericht	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
APPEARANCE	Bericht zur Freigabe des Aussehens (Ford,GM)	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
GR&R ATT (Analytic)	Untersuchung von attributiven Messmitteln – Analytische Methode	MSA 2. Ausgabe	März 2002
GRAPH	Grafische Darstellung – Analytische Methode	MSA 2. Ausgabe	März 2002
GR&R ATT (Risk)	Untersuchung von attributiven Messmitteln – Risikoanalyse	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GR&R VAR (TV)	Untersuchung von Kontinuierlichen Messsystemen – Bezogen auf die Gesamtstreuung der Teile	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GR&R VAR (TOL)	Untersuchung von Kontinuierlichen Messsystemen – Bezogen auf die Toleranz	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GR&R VAR (ANOVA)	Untersuchung von Kontinuierlichen Messsystemen – Bezogen auf die Gesamtstreuung bzw. Toleranz mittels der Varianzanalyse. (Diese wird beispielsweise von Ford Motor Company gefordert.	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GRAPHICAL	Grafische Darstellung der GR&R Untersuchung und Auswertung.	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GR&R X&R	Xquer und R - Regelkarte für MSA – Auswertung (Signal-Rauschverhältnis). Attributives Messsystem.	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GAGE R	Xquer und R - Regelkarte für MSA – Auswertung (Spannweitenmethode)	MSA 3. Ausgabe	März 2002
BM REQ CHECKLIST	Checkliste für Forderungen an verfahrenstechnische Produkte	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
BM INT	Befristete Freigabe eines verfahrenstechnischen Produktes	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
TI PPC	Produkt- Prozessänderungs Mitteilung (Nutzfahrzeugindustrie)	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
TIPSW	Teilevorlage-Bestätigung, PSW (Nutzfahrzeugindustrie) TAG-1001	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
PSW	Teilevorlage-Bestätigung, PSW CFG-1001	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
LISTS	Steuerlisten für FMEA Bewertungskriterien	Allgemein	Juni 2008

*Diese CD ist zum Preis von EUR 330,- zzgl. 19% MwSt. als Mehrplatzlizenz (5 Benutzer) unter der NR: AIAIG-Form beziehbar. (Siehe Bestellformular)*



# Merkblatt

## Englischer Formularsatz zu APQP, FMEA, MSA, PPAP und SPC – Supplier Forms Disk / ISO TS 16949

Um den Organisationen die Nutzung der in den AIAG Referenzhandbüchern beschriebenen Formulare zu erleichtern und die Kommunikation mit den Kunden zu verbessern, wurde ein auf Microsoft-Excel™ basierender Formularsatz erstellt. Dieser Formularsatz ist in sehr einfacher Form nutzbar. Über das Register INTRO wird das Projekt definiert und einführende Daten werden in die anderen Formulare übertragen. Typischerweise wird pro Projekt/teil eine separate Datei bearbeitet und gesondert gespeichert. Für die Nutzung bestimmter Formulare z.B. MSA sind die betreffenden Abschnitte in den aktuellen AIAG-Referenzhandbüchern hinzuzuziehen (z.B. MSA).

Die Excel Formulare sind sehr einfach editierbar. Auf der beiliegenden CD-ROM befinden sich folgende Formulare in der Datei Core Tools Forms V5a4.xls:

Registername	Deutsche Beschreibung	Referenzhandbuch	Stand
INTRO	Definition des Projektes: Die Daten werden in andere Formulare übertragen.	Allgemein	Juli 2008
REV	Revisionsverwaltung Beschreibung der aktuellen Formulare	Allgemein	Juli 2008
DFMEACHECK	Design-FMEA Checkliste	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
DESIGNCHECK	Checkliste für Designinformationen	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
TOOLCHECK	Checkliste für neue Werkzeuge und Ausrüstungen	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
QUALCHECK	Checkliste zur Sicherstellung der Produkt-/Prozessqualität	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
FLOORCHECK	Checkliste Werkstrukturplan	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
FLOWCHECK	Checkliste zum Prozessablaufplan	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
PFMEACHECK	Prozess-FMEA Checkliste	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
CONTROLCHECK	Checkliste für Control Plan (Prüfplan)	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
TEAMFC	Übereinstimmungserklärung zur Herstellbarkeit	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
SIGN-OFF	Produktqualitätsplanung und Projektabschluss	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
HISTORY	Teillebenslauf	Kundenspezifisch	März 2006
FLOW1	Prozess-/Prüfablaufplan	Kundenspezifisch	März 2006
FLOW2	Prozessablaufdiagramm	Kundenspezifisch	März 2006
FLOW3	Prozessablauf (Darstellen der Ursachen für Streuungen)	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
CHARMATRIX	Zuordnungstabelle für Merkmale	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
DESIGNMATRIX	Designmatrix (PPAP – Abschnitt Verfahrenstechnische Produkte)	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
DFMEA- Form A	Design-FMEA (klassisch-Grundform) – getrennte Betrachtung von Vorbeugung und Entdeckung.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
DFMEA- Form B	Design-FMEA – Ergänzende Darstellung der Funktion und Anforderungen getrennt. Unterstützt bei der Bewertung von Fehlermechanismen.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
DFMEA- Form C	Design-FMEA – Formular A Vorbeugende Maßnahmen werden links neben der Bewertung der Auftretenswahrscheinlichkeit dargestellt. Um die Beziehung zwischen vorbeugenden Maßnahmen und der Bewertung der Auftretenswahrscheinlichkeit besser darzustellen.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
DFMEA- Form D	Design-FMEA – Kombination aus Formular B und C.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
DFMEA- Form E	Design-FMEA – Formular D mit getrennten Spalten für die Darstellung der derzeitigen Lenkungsmaßnahmen im Design (für Ursache und Fehlermechanismen). Um die Berücksichtigung von Ursachenbezogenen Lenkungsmaßnahmen hervorzuheben.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
DFMEA- Form F	Design-FMEA – Formular B mit getrennten Spalten für Verantwortlichkeit und Zieldatum für den Abschluß und durchgeführte Maßnahmen und Abschlußdatum. Damit eine Sortierung nach Terminen möglich ist.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-A	Prozess-FMEA – (klassisch-Grundform mit minimaler Information) – getrennte Betrachtung von Vorbeugung und Entdeckung	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-B	Prozess-FMEA – Formular A mit Prozessschritt/Funktion und Anforderungen als getrennte Spalten. Unterstützt bei der Bewertung von Fehlermechanismen.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-C	Prozess-FMEA – Form A Vorbeugende Maßnahmen werden links neben der Bewertung der Auftretenswahrscheinlichkeit dargestellt. Um die Beziehung zwischen vorbeugenden Maßnahmen und der Bewertung der Auftretenswahrscheinlichkeit besser darzustellen.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008



## Merkblatt

# Englischer Formularsatz zu APQP, FMEA, MSA, PPAP und SPC – Supplier Forms Disk / ISO TS 16949

Registername	Deutsche Beschreibung	Referenzhandbuch	Stand
PFMEA-D	Prozess-FMEA – Kombination aus Formular B und C.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-E	Prozess-FMEA – Formular D mit getrennten Spalten für die Darstellung der derzeitigen Entdeckungsmaßnahmen im Prozess (für Ursache und Fehlermechanismen). Um die Berücksichtigung von Ursachenbezogenen Lenkungsmaßnahmen hervorzuheben	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-F	Prozess-FMEA – Formular B mit getrennten Spalten für Verantwortlichkeit und Zieldatum für den Abschluss und durchgeführte Maßnahmen und Abschlussdatum. Damit eine Sortierung nach Terminen möglich ist.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-G	Prozess-FMEA – Formular B mit separater Darstellung der Anforderungen nach Nummer, Produkt und Prozess. Damit kann die Konsistenz zwischen Prozessflussdiagramm, Prozess-FMEA und Control Plan aufgezeigt werden.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-H	Prozess-FMEA – Kombination aus Formular D und G	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
MFMEA-A	Maschinen-FMEA – getrennte Betrachtung von Vorbeugung und Entdeckung	Machinery FMEA (gesonderte Broschüre)	Nov. 2001
MFMEA-B	Maschinen- FMEA – gemeinsame Betrachtung von Vorbeugung und Entdeckung	Machinery FMEA (gesonderte Broschüre)	Nov. 2001
CPLAN	Control Plan (Prüfplan)	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
CPLANSPEC	Control Plan - Besondere Merkmale	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
CPLANDATA	Formblatt Messpunktkoordinaten	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
DIMENSIONAL	Messbericht	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
MATERIAL	Ergebnisse von Materialprüfungen	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
PERFORMANCE	Leistungstestbericht	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
APPEARANCE	Bericht zur Freigabe des Aussehens (Ford,GM)	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
GR&R ATT (Analytic)	Untersuchung von attributiven Messmitteln – Analytische Methode	MSA 2. Ausgabe	März 2002
GRAPH	Grafische Darstellung – Analytische Methode	MSA 2. Ausgabe	März 2002
GR&R ATT (Risk)	Untersuchung von attributiven Messmitteln – Risikoanalyse	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GR&R VAR (TV)	Untersuchung von Kontinuierlichen Messsystemen – Bezogen auf die Gesamtstreuung der Teile	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GR&R VAR (TOL)	Untersuchung von Kontinuierlichen Messsystemen – Bezogen auf die Toleranz	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GR&R VAR (ANOVA)	Untersuchung von Kontinuierlichen Messsystemen – Bezogen auf die Gesamtstreuung bzw. Toleranz mittels der Varianzanalyse. (Diese wird beispielsweise von Ford Motor Company gefordert.	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GRAPHICAL	Grafische Darstellung der GR&R Untersuchung und Auswertung.	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GR&R X&R	Xquer und R - Regelkarte für MSA – Auswertung (Signal-Rauschverhältnis). Attributives Messsystem.	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GAGE R	Xquer und R - Regelkarte für MSA – Auswertung (Spannweitenmethode)	MSA 3. Ausgabe	März 2002
BM REQ CHECKLIST	Checkliste für Forderungen an verfahrenstechnische Produkte	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
BM INT	Befristete Freigabe eines verfahrenstechnischen Produktes	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
TI PPC	Produkt- Prozessänderungs Mitteilung (Nutzfahrzeugindustrie)	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
TIPSW	Teilevorlage-Bestätigung, PSW (Nutzfahrzeugindustrie) TAG-1001	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
PSW	Teilevorlage-Bestätigung, PSW CFG-1001	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
LISTS	Steuerlisten für FMEA Bewertungskriterien	Allgemein	Juni 2008

*Diese CD ist zum Preis von EUR 330,- zzgl. 19% MwSt. als Mehrplatzlizenz (5 Benutzer) unter der NR: AIAIG-Form beziehbar. (Siehe Bestellformular)*



# Merkblatt

## Englischer Formularsatz zu APQP, FMEA, MSA, PPAP und SPC – Supplier Forms Disk / ISO TS 16949

Um den Organisationen die Nutzung der in den AIAG Referenzhandbüchern beschriebenen Formulare zu erleichtern und die Kommunikation mit den Kunden zu verbessern, wurde ein auf Microsoft-Excel™ basierender Formularsatz erstellt. Dieser Formularsatz ist in sehr einfacher Form nutzbar. Über das Register INTRO wird das Projekt definiert und einführende Daten werden in die anderen Formulare übertragen. Typischerweise wird pro Projekt/teil eine separate Datei bearbeitet und gesondert gespeichert. Für die Nutzung bestimmter Formulare z.B. MSA sind die betreffenden Abschnitte in den aktuellen AIAG-Referenzhandbüchern hinzuzuziehen (z.B. MSA).

Die Excel Formulare sind sehr einfach editierbar. Auf der beiliegenden CD-ROM befinden sich folgende Formulare in der Datei Core Tools Forms V5a4.xls:

Registername	Deutsche Beschreibung	Referenzhandbuch	Stand
INTRO	Definition des Projektes: Die Daten werden in andere Formulare übertragen.	Allgemein	Juli 2008
REV	Revisionsverwaltung Beschreibung der aktuellen Formulare	Allgemein	Juli 2008
DFMEACHECK	Design-FMEA Checkliste	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
DESIGNCHECK	Checkliste für Designinformationen	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
TOOLCHECK	Checkliste für neue Werkzeuge und Ausrüstungen	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
QUALCHECK	Checkliste zur Sicherstellung der Produkt-/Prozessqualität	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
FLOORCHECK	Checkliste Werkstrukturplan	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
FLOWCHECK	Checkliste zum Prozessablaufplan	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
PFMEACHECK	Prozess-FMEA Checkliste	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
CONTROLCHECK	Checkliste für Control Plan (Prüfplan)	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
TEAMFC	Übereinstimmungserklärung zur Herstellbarkeit	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
SIGN-OFF	Produktqualitätsplanung und Projektabschluss	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
HISTORY	Teillebenslauf	Kundenspezifisch	März 2006
FLOW1	Prozess-/Prüfablaufplan	Kundenspezifisch	März 2006
FLOW2	Prozessablaufdiagramm	Kundenspezifisch	März 2006
FLOW3	Prozessablauf (Darstellen der Ursachen für Streuungen)	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
CHARMATRIX	Zuordnungstabelle für Merkmale	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
DESIGNMATRIX	Designmatrix (PPAP – Abschnitt Verfahrenstechnische Produkte)	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
DFMEA- Form A	Design-FMEA (klassisch-Grundform) – getrennte Betrachtung von Vorbeugung und Entdeckung.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
DFMEA- Form B	Design-FMEA – Ergänzende Darstellung der Funktion und Anforderungen getrennt. Unterstützt bei der Bewertung von Fehlermechanismen.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
DFMEA- Form C	Design-FMEA – Formular A Vorbeugende Maßnahmen werden links neben der Bewertung der Auftretenswahrscheinlichkeit dargestellt. Um die Beziehung zwischen vorbeugenden Maßnahmen und der Bewertung der Auftretenswahrscheinlichkeit besser darzustellen.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
DFMEA- Form D	Design-FMEA – Kombination aus Formular B und C.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
DFMEA- Form E	Design-FMEA – Formular D mit getrennten Spalten für die Darstellung der derzeitigen Lenkungsmaßnahmen im Design (für Ursache und Fehlermechanismen). Um die Berücksichtigung von Ursachenbezogenen Lenkungsmaßnahmen hervorzuheben.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
DFMEA- Form F	Design-FMEA – Formular B mit getrennten Spalten für Verantwortlichkeit und Zieldatum für den Abschluß und durchgeführte Maßnahmen und Abschlußdatum. Damit eine Sortierung nach Terminen möglich ist.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-A	Prozess-FMEA – (klassisch-Grundform mit minimaler Information) – getrennte Betrachtung von Vorbeugung und Entdeckung	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-B	Prozess-FMEA – Formular A mit Prozessschritt/Funktion und Anforderungen als getrennte Spalten. Unterstützt bei der Bewertung von Fehlermechanismen.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-C	Prozess-FMEA – Form A Vorbeugende Maßnahmen werden links neben der Bewertung der Auftretenswahrscheinlichkeit dargestellt. Um die Beziehung zwischen vorbeugenden Maßnahmen und der Bewertung der Auftretenswahrscheinlichkeit besser darzustellen.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008



## Merkblatt

# Englischer Formularsatz zu APQP, FMEA, MSA, PPAP und SPC – Supplier Forms Disk / ISO TS 16949

Registername	Deutsche Beschreibung	Referenzhandbuch	Stand
PFMEA-D	Prozess-FMEA – Kombination aus Formular B und C.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-E	Prozess-FMEA – Formular D mit getrennten Spalten für die Darstellung der derzeitigen Entdeckungsmaßnahmen im Prozess (für Ursache und Fehlermechanismen). Um die Berücksichtigung von Ursachenbezogenen Lenkungsmaßnahmen hervorzuheben	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-F	Prozess-FMEA – Formular B mit getrennten Spalten für Verantwortlichkeit und Zieldatum für den Abschluss und durchgeführte Maßnahmen und Abschlussdatum. Damit eine Sortierung nach Terminen möglich ist.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-G	Prozess-FMEA – Formular B mit separater Darstellung der Anforderungen nach Nummer, Produkt und Prozess. Damit kann die Konsistenz zwischen Prozessflussdiagramm, Prozess-FMEA und Control Plan aufgezeigt werden.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-H	Prozess-FMEA – Kombination aus Formular D und G	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
MFMEA-A	Maschinen-FMEA – getrennte Betrachtung von Vorbeugung und Entdeckung	Machinery FMEA (gesonderte Broschüre)	Nov. 2001
MFMEA-B	Maschinen- FMEA – gemeinsame Betrachtung von Vorbeugung und Entdeckung	Machinery FMEA (gesonderte Broschüre)	Nov. 2001
CPLAN	Control Plan (Prüfplan)	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
CPLANSPEC	Control Plan - Besondere Merkmale	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
CPLANDATA	Formblatt Messpunktkoordinaten	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
DIMENSIONAL	Messbericht	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
MATERIAL	Ergebnisse von Materialprüfungen	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
PERFORMANCE	Leistungstestbericht	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
APPEARANCE	Bericht zur Freigabe des Aussehens (Ford,GM)	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
GR&R ATT (Analytic)	Untersuchung von attributiven Messmitteln – Analytische Methode	MSA 2. Ausgabe	März 2002
GRAPH	Grafische Darstellung – Analytische Methode	MSA 2. Ausgabe	März 2002
GR&R ATT (Risk)	Untersuchung von attributiven Messmitteln – Risikoanalyse	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GR&R VAR (TV)	Untersuchung von Kontinuierlichen Messsystemen – Bezogen auf die Gesamtstreuung der Teile	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GR&R VAR (TOL)	Untersuchung von Kontinuierlichen Messsystemen – Bezogen auf die Toleranz	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GR&R VAR (ANOVA)	Untersuchung von Kontinuierlichen Messsystemen – Bezogen auf die Gesamtstreuung bzw. Toleranz mittels der Varianzanalyse. (Diese wird beispielsweise von Ford Motor Company gefordert.	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GRAPHICAL	Grafische Darstellung der GR&R Untersuchung und Auswertung.	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GR&R X&R	Xquer und R - Regelkarte für MSA – Auswertung (Signal-Rauschverhältnis). Attributives Messsystem.	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GAGE R	Xquer und R - Regelkarte für MSA – Auswertung (Spannweitenmethode)	MSA 3. Ausgabe	März 2002
BM REQ CHECKLIST	Checkliste für Forderungen an verfahrenstechnische Produkte	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
BM INT	Befristete Freigabe eines verfahrenstechnischen Produktes	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
TI PPC	Produkt- Prozessänderungs Mitteilung (Nutzfahrzeugindustrie)	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
TIPSW	Teilevorlage-Bestätigung, PSW (Nutzfahrzeugindustrie) TAG-1001	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
PSW	Teilevorlage-Bestätigung, PSW CFG-1001	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
LISTS	Steuerlisten für FMEA Bewertungskriterien	Allgemein	Juni 2008

*Diese CD ist zum Preis von EUR 330,- zzgl. 19% MwSt. als Mehrplatzlizenz (5 Benutzer) unter der NR: AIAIG-Form beziehbar. (Siehe Bestellformular)*



# Merkblatt

## Englischer Formularsatz zu APQP, FMEA, MSA, PPAP und SPC – Supplier Forms Disk / ISO TS 16949

Um den Organisationen die Nutzung der in den AIAG Referenzhandbüchern beschriebenen Formulare zu erleichtern und die Kommunikation mit den Kunden zu verbessern, wurde ein auf Microsoft-Excel™ basierender Formularsatz erstellt. Dieser Formularsatz ist in sehr einfacher Form nutzbar. Über das Register INTRO wird das Projekt definiert und einführende Daten werden in die anderen Formulare übertragen. Typischerweise wird pro Projekt/teil eine separate Datei bearbeitet und gesondert gespeichert. Für die Nutzung bestimmter Formulare z.B. MSA sind die betreffenden Abschnitte in den aktuellen AIAG-Referenzhandbüchern hinzuzuziehen (z.B. MSA).

Die Excel Formulare sind sehr einfach editierbar. Auf der beiliegenden CD-ROM befinden sich folgende Formulare in der Datei Core Tools Forms V5a4.xls:

Registername	Deutsche Beschreibung	Referenzhandbuch	Stand
INTRO	Definition des Projektes: Die Daten werden in andere Formulare übertragen.	Allgemein	Juli 2008
REV	Revisionsverwaltung Beschreibung der aktuellen Formulare	Allgemein	Juli 2008
DFMEACHECK	Design-FMEA Checkliste	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
DESIGNCHECK	Checkliste für Designinformationen	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
TOOLCHECK	Checkliste für neue Werkzeuge und Ausrüstungen	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
QUALCHECK	Checkliste zur Sicherstellung der Produkt-/Prozessqualität	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
FLOORCHECK	Checkliste Werkstrukturplan	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
FLOWCHECK	Checkliste zum Prozessablaufplan	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
PFMEACHECK	Prozess-FMEA Checkliste	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
CONTROLCHECK	Checkliste für Control Plan (Prüfplan)	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
TEAMFC	Übereinstimmungserklärung zur Herstellbarkeit	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
SIGN-OFF	Produktqualitätsplanung und Projektabschluss	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
HISTORY	Teillebenslauf	Kundenspezifisch	März 2006
FLOW1	Prozess-/Prüfablaufplan	Kundenspezifisch	März 2006
FLOW2	Prozessablaufdiagramm	Kundenspezifisch	März 2006
FLOW3	Prozessablauf (Darstellen der Ursachen für Streuungen)	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
CHARMATRIX	Zuordnungstabelle für Merkmale	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
DESIGNMATRIX	Designmatrix (PPAP – Abschnitt Verfahrenstechnische Produkte)	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
DFMEA- Form A	Design-FMEA (klassisch-Grundform) – getrennte Betrachtung von Vorbeugung und Entdeckung.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
DFMEA- Form B	Design-FMEA – Ergänzende Darstellung der Funktion und Anforderungen getrennt. Unterstützt bei der Bewertung von Fehlermechanismen.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
DFMEA- Form C	Design-FMEA – Formular A Vorbeugende Maßnahmen werden links neben der Bewertung der Auftretenswahrscheinlichkeit dargestellt. Um die Beziehung zwischen vorbeugenden Maßnahmen und der Bewertung der Auftretenswahrscheinlichkeit besser darzustellen.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
DFMEA- Form D	Design-FMEA – Kombination aus Formular B und C.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
DFMEA- Form E	Design-FMEA – Formular D mit getrennten Spalten für die Darstellung der derzeitigen Lenkungsmaßnahmen im Design (für Ursache und Fehlermechanismen). Um die Berücksichtigung von Ursachenbezogenen Lenkungsmaßnahmen hervorzuheben.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
DFMEA- Form F	Design-FMEA – Formular B mit getrennten Spalten für Verantwortlichkeit und Zieldatum für den Abschluß und durchgeführte Maßnahmen und Abschlußdatum. Damit eine Sortierung nach Terminen möglich ist.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-A	Prozess-FMEA – (klassisch-Grundform mit minimaler Information) – getrennte Betrachtung von Vorbeugung und Entdeckung	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-B	Prozess-FMEA – Formular A mit Prozessschritt/Funktion und Anforderungen als getrennte Spalten. Unterstützt bei der Bewertung von Fehlermechanismen.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-C	Prozess-FMEA – Form A Vorbeugende Maßnahmen werden links neben der Bewertung der Auftretenswahrscheinlichkeit dargestellt. Um die Beziehung zwischen vorbeugenden Maßnahmen und der Bewertung der Auftretenswahrscheinlichkeit besser darzustellen.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008



## Merkblatt

# Englischer Formularsatz zu APQP, FMEA, MSA, PPAP und SPC – Supplier Forms Disk / ISO TS 16949

Registername	Deutsche Beschreibung	Referenzhandbuch	Stand
PFMEA-D	Prozess-FMEA – Kombination aus Formular B und C.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-E	Prozess-FMEA – Formular D mit getrennten Spalten für die Darstellung der derzeitigen Entdeckungsmaßnahmen im Prozess (für Ursache und Fehlermechanismen). Um die Berücksichtigung von Ursachenbezogenen Lenkungsmaßnahmen hervorzuheben	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-F	Prozess-FMEA – Formular B mit getrennten Spalten für Verantwortlichkeit und Zieldatum für den Abschluss und durchgeführte Maßnahmen und Abschlussdatum. Damit eine Sortierung nach Terminen möglich ist.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-G	Prozess-FMEA – Formular B mit separater Darstellung der Anforderungen nach Nummer, Produkt und Prozess. Damit kann die Konsistenz zwischen Prozessflussdiagramm, Prozess-FMEA und Control Plan aufgezeigt werden.	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
PFMEA-H	Prozess-FMEA – Kombination aus Formular D und G	FMEA 4. Ausgabe	Juni 2008
MFMEA-A	Maschinen-FMEA – getrennte Betrachtung von Vorbeugung und Entdeckung	Machinery FMEA (gesonderte Broschüre)	Nov. 2001
MFMEA-B	Maschinen- FMEA – gemeinsame Betrachtung von Vorbeugung und Entdeckung	Machinery FMEA (gesonderte Broschüre)	Nov. 2001
CPLAN	Control Plan (Prüfplan)	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
CPLANSPEC	Control Plan - Besondere Merkmale	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
CPLANDATA	Formblatt Messpunktkoordinaten	APQP 2. Ausgabe	Juli 2008
DIMENSIONAL	Messbericht	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
MATERIAL	Ergebnisse von Materialprüfungen	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
PERFORMANCE	Leistungstestbericht	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
APPEARANCE	Bericht zur Freigabe des Aussehens (Ford,GM)	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
GR&R ATT (Analytic)	Untersuchung von attributiven Messmitteln – Analytische Methode	MSA 2. Ausgabe	März 2002
GRAPH	Grafische Darstellung – Analytische Methode	MSA 2. Ausgabe	März 2002
GR&R ATT (Risk)	Untersuchung von attributiven Messmitteln – Risikoanalyse	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GR&R VAR (TV)	Untersuchung von Kontinuierlichen Messsystemen – Bezogen auf die Gesamtstreuung der Teile	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GR&R VAR (TOL)	Untersuchung von Kontinuierlichen Messsystemen – Bezogen auf die Toleranz	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GR&R VAR (ANOVA)	Untersuchung von Kontinuierlichen Messsystemen – Bezogen auf die Gesamtstreuung bzw. Toleranz mittels der Varianzanalyse. (Diese wird beispielsweise von Ford Motor Company gefordert.	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GRAPHICAL	Grafische Darstellung der GR&R Untersuchung und Auswertung.	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GR&R X&R	Xquer und R - Regelkarte für MSA – Auswertung (Signal-Rauschverhältnis). Attributives Messsystem.	MSA 3. Ausgabe	März 2002
GAGE R	Xquer und R - Regelkarte für MSA – Auswertung (Spannweitenmethode)	MSA 3. Ausgabe	März 2002
BM REQ CHECKLIST	Checkliste für Forderungen an verfahrenstechnische Produkte	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
BM INT	Befristete Freigabe eines verfahrenstechnischen Produktes	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
TI PPC	Produkt- Prozessänderungs Mitteilung (Nutzfahrzeugindustrie)	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
TIPSW	Teilevorlage-Bestätigung, PSW (Nutzfahrzeugindustrie) TAG-1001	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
PSW	Teilevorlage-Bestätigung, PSW CFG-1001	PPAP 4. Ausgabe	März 2006
LISTS	Steuerlisten für FMEA Bewertungskriterien	Allgemein	Juni 2008

*Diese CD ist zum Preis von EUR 330,- zzgl. 19% MwSt. als Mehrplatzlizenz (5 Benutzer) unter der NR: AIAIG-Form beziehbar. (Siehe Bestellformular)*